

DESINCRUSTANTE PARA CIRCUITOS TÉRMICOS

Es una moderna combinación de agentes químicos en un medio acuoso, que disuelve rápidamente las incrustaciones calcáreas y otras incrustaciones típicas de los circuitos térmicos (tanto de calafeción, vapor o de enfriamiento). Actúa también como removedor de óxidos minerales (hierro, calcio, magnesio, etc.) transformándolos en sales solubles, fácilmente enjuagables.

ESPECIFICACIONES

Seguro:

En comparación a soluciones tradicionales de ácidos usados para este fin, Sparox A presenta una inhibición del ataque al metal base superior al 99,9%. Esta inhibición es efectiva en los dos tipos de ataque más perjudiciales al metal, a saber:

- Disolución química del metal por reacción química del metal con el ácido produciendo sales solubles del metal, conocida como "corrosión ácida".
- Infusión de hidrógeno libre en la estructura molecular del metal, causando pérdida de ductibilidad y fallas estructurales.

Ahorro de energía mayor eficiencia en equipos:

Cuando decruates usado en un programa dtT mantención preventiva que incluya limpieza química Interna de las instalaciones térmicas en periodos anuales o semestrales, permitirá ahorro de energía y aumento de eficiencia ya que:

- Las incrustaciones hacen el efecto de un aislante térmico, reduciendo la eficiencia de los equipos, y consecuentemente, aumenta el consumo de energía.
- Las incrustaciones reducen el diámetro interno de las cañerías causando pérdidas de carga importantes, por lo tanto, aumentando el costo de bombeo.
- Las incrustaciones varían las dimensiones para las cuales un determinado equipo fue proyectado, lo que se traduce en rendimientos más bajos, con consecuencias posibles en el resto de la línea de producción.

APLICACIONES

Aplicaciones:

Calderas, torres de enfriamiento, equipos de aire acondicionado industrial, compresores, radiadores, etc.

Instrucciones de uso:

En un programa de mantención preventiva, y para la limpieza completa de un circuito, se debe hacer circular una solución de decrust al 10% calculada sobre el volumen total de circulación del circuito a limpiar.

Para incrustaciones acumuladas, la concentración de decrust, debe llegar hasta 20%.

La acción ideal del producto se produce cuando la solución de limpieza circula a una temperatura de 40°C a 60° C. No se debe, por ningún motivo, llegar a temperaturas de 70°C, ya que los inhibidores se descomponen en este punto.

Aunque decrust A es un producto de baja espuma, debido a los agentes humectantes específicos que contiene, podrá ser notado un aumento de la espuma en el proceso de limpieza, debido a los gases producidos por reacción química y al aumento de los sólidos disueltos en la solución circulante. Si las incrustaciones no son predominantemente calcáreas, o sea, son de origen silicoso, la instalación deberá ser tratada con soda caustica al 4% enjuagada, y luego tratada con decrust A.

La duración de la limpieza química, a las temperaturas indicadas, debe extenderse de 1 a 4 horas, de acuerdo al grado de incrustación observado inicialmente.

Enjuague Final:

Después de la limpieza química, es siempre recomendable un buen enjuague con agua, si es posible caliente y/o a presión. Dado que el metal queda totalmente limpio y por consiguiente, altamente expuesto a formación de óxidos, es recomendable llenar el circuito con agua tratada para instalaciones térmicas, o en su falta con una solución de soda cáustica al 0,5-1%.

Precauciones:

Producto fuertemente ácido. Debe ser manipulado con anteojos de seguridad y guantes de material sintético. Si cae en los ojos enjuagar con agua durante 15 minutos. Si ingerido accidentalmente, beber bastante agua con bicarbonato, antiácidos o leche.

Especificaciones:

PH: 0-0,5 Punto de inflamación: no tiene Punto de descomposición: 70°C. Almacenaje: a temp. ambiente, un año mínimo.

Acelerado a 50°C, 4 meses.

Solventes: No contiene.

Tensión superficial: 37 Din/cm. a

25°C en agua, solución al 1%.

Inhibidores: Hidrocarburos alifáticos.

Color: amarillo a amarillo verdoso.

Acidez: Ácidos minerales y orgánicos.

Ataque a hierro, acero, cobre, bronce, inhibido en 99,9%.